


# ПРИПОИ & ФЛЮСЫ

Наименование	Описание	Применение	Форма поставки
<b>ПРИПОЙ AluFlam 190</b> для пайки алюминия и его сплавов	Твердый припой на основе алюминий-кремний, для пайки алюминия и его сплавов. Отличные смачивающие свойства, очень жидкотекучий. Высокая прочность и относительное удлинение. Гладкие, плотные и беспористые швы. Температура плавления °C: 575-590 Прочность (Н/мм <sup>2</sup> ): 100 Плотность (г/см <sup>3</sup> ): 2,7	Для пайки таких деталей как: каркасы кузовов, клемм, трубопроводов, кондиционеров, оконных рам.	Пруток Ø2,0 x 500мм  Упаковка: 100гр.- ESC.754859
<b>ПРИПОЙ CASTOLIN 192 FBK</b> для пайки алюминия и его сплавов	Жидкоплавкий припой в виде прутков на основе цинк – алюминий с низкой рабочей температурой, высокой прочностью и относительным удлинением. Хорошие смачивающие свойства. Пруток с флюсовым сердечником. Температура плавления °C: 380- 430 Прочность (Н/мм <sup>2</sup> ): вплоть до 100	Для мягкой пайки чистого алюминия и алюминиевых сплавов с макс. 3% легирующих компонентов, но не более 1,5% Mg. Климатическая и холодильная техника, теплообменники, испарители, конденсаторы, трубопроводы, арматура.	Пруток Ø2,0 x 500мм  Упаковка: 5 прутков. Art.192 FBK 2005
<b>ПРИПОЙ CASTOLIN 1827</b> для пайки меди с алюминием	Мягкий припой в виде прутков содержащий серебро на кадмий-цинковой основе. Хорошие смачивающие и текучие свойства. Плотные, чистые швы. Хладостойкость до-200°C. Температура плавления °C: 270-280 Плотность (г/см <sup>3</sup> ): 8,5 Прочность (Н/мм <sup>2</sup> ): 165	Для пайки алюминия, алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов (латунь), нелегированных, низколегированных и нержавеющих сталей и соединений алюминия с медью, медными сплавами и сталями. Элементы электрических коммуникаций, кабели, патроны ламп, холодильные установки.	Пруток Ø2,0 x 500мм  Упаковка: 5 прутков Art.1827 2010
<b>ПРИПОЙ CASTOLIN 5423 BC</b> для пайки меди и её сплавов (латунь, бронза)	Припой в виде проволоки для мягкой пайки капиллярной пайки. На основе олова с 3% меди. Не содержит свинца и других точечных элементов. Температура плавления °C: 230 — 250	Применяется для пайки труб в питьевом водоснабжении и отоплении.	Формы поставки: Проволока Ø 2,0мм Упаковка- катушка: 100гр.- ESC.600457 250гр.- ESC.600237 500гр.- ESC.600756
<b>ПРИПОЙ TIN FLAM 157</b> для пайки сплавов меди, железа, никеля	Припой в виде проволоки для мягкой капиллярной пайки на основе олова с 3,5% серебра. Предназначен для пайки меди и ее сплавов (бронзы, латуни), железа и его (нержавеющих) сплавов, никелевых сплавов. Температура плавления °C: 221	Применяется для пайки труб систем водоснабжения, отопления, газоснабжения, используется с любым металлом.	Формы поставки: Проволока Ø 2,0мм Упаковка - катушка: 250гр.- ESC. 600281  
<b>ФЛЮС TIN FLUX 157</b>	Жидкий флюс. Разбавляется водой. Температура плавления: 150-450 °C	Применяется для пайки мягкими припоями меди и ее сплавов, черных и нержавеющей сталей.	Жидкость Упаковка: 100гр. ESC.755097
<b>ФЛЮС AluTin 51 L</b>	Жидкий флюс. Разбавляется водой. Температура плавления: 120-350 °C	Применяется для пайки мягкими припоями, рекомендуется для припоя Castolin 1827.	Жидкость Упаковка: упаковка 150гр. Art.600789